

## SCHEDA DEL PRODOTTO

### Intonaco di fondo a base di calce e cemento KGP applicato a macchina, sacco da 25 kg

- Intonaco di prima mano a base di cemento e calce
- Malta secca a presa idraulica a base di cemento e calce
- GP, CS II - Wc2 / DIN EN 998-1 (P II/DIN V 18550)



#### Ambiti di applicazione

L'intonaco di fondo ProOne è idoneo come:

- Intonaco di prima mano per intonaco di finitura con leganti minerali o organici
- Intonaco per applicazione a strati in ambienti interni quali garage, ingressi, seminterrati, zone umide e simili
- Sottofondo a ridotto spessore per posa piastrelle
- Per pareti e soffitti
- Per interni ed esterni

#### Caratteristiche

- Elevata resistenza all'abrasione
- Elevata resistenza alla colatura
- Elevato potere idrorepellente
- Lavorabile a macchina o a mano

#### Base del materiale

- Leganti standard/omologati – DIN EN 197
- Aggregati selezionati – DIN EN 13139
- Additivi per il miglioramento delle caratteristiche di lavorazione

#### Dati tecnici

Granulometria	Circa 1,0 mm
Acqua di impasto per 25 kg	Circa 5.25 litri
Tempo di lavorazione	Circa 90 minuti
Temperatura di lavorazione	Da +5 °C a +30 °C (temperatura dell'aria, dell'oggetto e del materiale)

Assorbimento capillare di acqua	Wc2
Categoria di resistenza alla compressione	CS II
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2 \leq 5,0 \text{ N/mm}^2$
Macchinari	Coclea/statore D6-3
Classe di resistenza al fuoco	A1 – DIN EN 13501-1 (non infiammabile)



Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.

## SCHEDA DEL PRODOTTO

### Intonaco di fondo a base di calce e cemento KGP applicato a macchina, sacco da 25 kg

#### Preparazione del sottofondo

Il fondo per l'intonaco deve essere solido, portante, pulito, non gelato e asciutto. Devono essere rimossi strati superficiali poco resistenti, polvere, parti staccabili, residui di cera e di vernici e simili.

Per i fondi per intonaco di nuova concezione si applicano le relative prescrizioni di lavorazione del produttore.

Trattare preliminarmente i sottofondi in calcestruzzo con la malta adesiva ProOne light (stuccatura delle fenditure).

In ogni caso è necessario inumidire preliminarmente le superfici porose in calcestruzzo e muratura mista.

Nel terzo superiore del fondo per l'intonaco appena applicato è inoltre necessario posare un'adeguata rete per intonaco esterno, assicurandosi che vi sia una sovrapposizione di almeno 10 cm su tutti i lati. La preparazione e il controllo del fondo, così come l'applicazione dell'intonaco devono avvenire sempre in conformità alle norme VOB/C-ATV-DIN 18350 e DIN 18550.

#### Lavorazione

Lavorare a mano o con appositi macchinari di uso comune.

I sottofondi a elevata porosità devono essere trattati preliminarmente con l'applicazione di un idoneo prodotto neutralizzante oppure umidificando il primo strato di intonaco di fondo ProOne e, dopo l'indurimento iniziale, applicando il secondo strato di intonaco, fresco su fresco.

Lo spessore dell'intonaco non deve essere inferiore a 10 mm in interni e a 15 mm in esterni. In caso di intonaco monostrato, lo spessore massimo è di 20 mm. Il fabbisogno d'acqua varia in base alla consistenza di volta in volta desiderata, in base alla lavorazione.

Si applica quanto previsto dalla vigente norma DIN 18550.

#### Trattamento successivo

Proteggere da essiccamento troppo rapido e dagli agenti atmosferici, tra cui sole, vento, pioggia battente e gelo. A tal fine è

possibile utilizzare una rete a maglie strette. Il periodo di trattamento successivo varia in base alle condizioni meteorologiche.

#### Resa del materiale

- Con 25 kg di malta secca si ottengono circa 20 litri di malta fresca
- Con uno spessore dell'intonaco di 15 mm circa 19 kg/m<sup>2</sup>
- Con uno spessore dell'intonaco di 15 mm circa 1,6 m<sup>2</sup> di superficie

#### Formato

- Sacchi di carta da 25 kg
- 42 sacchi su pallet

#### Conservazione

- Al riparo dagli agenti atmosferici, su listelli di legno, in un luogo fresco e asciutto. Le confezioni aperte devono essere richiuse con cura subito dopo l'uso e il materiale deve essere utilizzato nel più breve tempo possibile.
- In condizioni di conservazione corrette, le confezioni integre hanno un tempo di conservazione di 12 mesi dalla data di produzione.
- Prodotto a basso tenore di cromo ai sensi del regolamento n. 1907/2006 (REACH) - GHS CODE ZP 1.

#### Smaltimento

Smaltire i residui di prodotto induriti come rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione (codice rifiuto 17 09 04).

#### Pulizia

Pulire immediatamente recipienti, utensili e simili con acqua. Una volta indurito, il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente.

---

Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.

## SCHEDA DEL PRODOTTO

### Intonaco di fondo a base di calce e cemento KGP applicato a macchina, sacco da 25 kg

#### Avvertenze di sicurezza

- Tenere fuori dalla portata dei bambini.
- Ulteriori indicazioni: consultare la scheda dati di sicurezza.

#### Nota

- I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di +20 °C e a un'umidità relativa dell'aria del 50%. In caso di temperatura più bassa si allungano i valori indicati, che invece si accorciano a temperature più elevate.
- Proteggere il prodotto dalla luce solare diretta, da correnti d'aria, gelo, pioggia battente e temperature troppo elevate (>30 °C) e troppo basse (<5 °C).
- Non mescolare nuovamente con acqua la malta in fase di indurimento.
- Per l'esecuzione dei lavori attenersi alle raccomandazioni pertinenti, alle direttive, norme e regolamenti, nonché alle norme tecniche generalmente riconosciute.
- Non idoneo per muri termoisolanti.
- Si raccomanda in particolare di osservare le seguenti normative: DIN 18550, 18350 e DIN EN 998-1.
- In caso di dubbio utilizzare superfici di prova.

#### Controllo di qualità

- Soggetto a costante controllo interno
- La produzione e il controllo di produzione in fabbrica sono certificati a norma DIN EN ISO 9001

Per l'esecuzione dei lavori attenersi alle raccomandazioni pertinenti, alle direttive, norme e regolamenti, ai documenti di riferimento in vigore e alle norme tecniche generalmente riconosciute. Il produttore non esercita alcun controllo sulle diverse condizioni atmosferiche, del sottofondo e degli elementi circostanti. Eventuali raccomandazioni di applicazione da noi fornite, verbalmente o per iscritto, come ausilio per l'acquirente o l'utente non sono vincolanti e non danno luogo ad alcun rapporto giuridico contrattuale né a obblighi accessori correlati al contratto di acquisto. Le indicazioni e le raccomandazioni contenute nella scheda tecnica si riferiscono alla normale applicazione. La pubblicazione della presente scheda tecnica sostituisce tutte le informazioni precedentemente fornite.

Versione 10/01/2024

---

Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.