

PRODUKT DATENBLATT

PRO ONE Klebemörtel light

Klebemörtel light zur Herstellung der Armierungsschicht (zum Einbetten von Glasfasergewebe) sowie zum Kleben von Styroporplatten

EIGENSCHAFTEN DES PRODUKTS

- Hohe Haftfestigkeit auf mineralischen Untergründen und auf Styropor
- Wasserdampfdurchlässig
- für EPS-Styroporplatten, Graphit- und XPS-Platten

VERWENDUNGSZWECK

Pro-One Leichter Klebemörtel light ist ein Klebemörtel zum Einbetten von Gewebe in der Armierungsschicht bei Wärmedämmverbundsystemen ETICS sowie zum Kleben der Styroporplatten auf typischen Mineraluntergründen (wie Beton, gemauerte Wände, Zement- sowie Kalkzementputz etc.) und zur Befestigung der zweiten Wärmedämmschicht an bereits abgedichteten Wänden. Der Klebemörtel kommt auch beim Ausgleichen und Glätten kleiner Unebenheiten auf mineralischen Untergründen (bis 5mm) vor Auftrag von Farben und Dünnputzen zum Einsatz.

UNTERGRUNDTVORBEHANDLUNG

Vor Montage der Styroporplatten

Der Untergrund soll tragfähig, eben, trocken und frei von anti-adhäsiven Stoffen, wie: Staub, Fett, Schmutz, Bitumen, Algen und anderen die Haftfestigkeit beeinträchtigenden Stoffen, sein. Untergründe mit schwacher Haftfestigkeit (z. B. schwache Putze, gelöste Farbanstriche, nicht ausgehärtete Mauerelemente) sind zu entfernen. Saugende Untergründe (insbesondere aus Gasbeton) mit dem Grundiermittel.

Vor Herstellung der Armierungsschicht

Nach mind. 48 h nach Ankleben der Styroporplatten sind diese mit einem grobkörnigen Schleifpapier oder Schleifbrett für Styropor zu schleifen, anschliessend gründlich zu entstauben und mit mechanischen Dübeln zu befestigen (optional, gemäss



Artikelnummer

7925544

den Anforderungen des Wärmedämmprojekts). Druckteller der Dübel zuzuspachteln. An Fenster- und Türöffnungen sind im Klebemörtel Pro-One Leichter Klebemörtel light Dichtecken, Fensterleisten, Dilatationsprofile, «diagonale» Gewebeeckverstärkungen etc. zu montieren und vorläufig aushärten zu lassen. Die Oberfläche der verklebten Styroporplatten muss eben und ununtergrochen sein. Spalten zwischen den Platten sind über die ganze Dicke der Wärmedämmung mit Styropor oder Polyurethanschaum mit geringer Nachexpansion zu füllen.

ACHTUNG!

Entsteht auf Styroporplatten staubige Schicht oder sind die Styroporplatten der Sonneneinwirkung länger als 7 Tage ausgesetzt, so sind sie gründlich zu schleifen und zu entstauben. Vorbehandlung der XPS-Platten

Glatte XPS-Platten sind beidseitig zu schleifen und gründlich zu entstauben. Werkseitig oberflächenbehandelte Platten bedürfen keiner Vorbehandlung vor deren Kleben und Herstellung der Armierungsschicht.

Diese "Leistungserklärung" gilt bis zu Änderungen am Produkt, am Rohstoff oder am Produktionsprozess, die einen wesentlichen Einfluss auf die Eigenschaften haben.

PRODUKT DATENBLATT

PRO ONE Klebemörtel light

VORBEHANDLUNG DES PRODUKTS

Den Verpackungsinhalt in einem Gefäss mit entsprechender Menge sauberem Wasser (6,25 l) mit einem langsam laufenden Rührer durchrühren, bis eine homogene Konsistenz erreicht wird. Nach einer Reifezeit von 5 Minuten und anschliessendem erneutem Durchmischen ist der Mörtel gebrauchsfertig. Bei jeder Verpackung ist die gleiche Menge Wasser zu dosieren. Ausser Wasser dürfen keine weiteren Zusatzstoffe untergemischt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Montage der Styroporplatten

• «Punkt-Wulst»-Verfahren

Den vorbehandelten Klebemörtel auf die Styroporplatte im «Punkt-Wulst»-Verfahren auftragen, d.h. in Streifen mit einer Breite von 3–6cm ringsum der Platte und auf der übrigen Fläche in gleichmässig und symmetrisch verteilten Punkten (mind. 3). Nach dem Auftragen des Mörtels die Platte unverzüglich an die vorgesehene Stelle an der Wand legen und mit einer Glättekelle anpressen, bis sie mit den vorher angeklebten Platten bündig ist. Ein ordnungsgemäss aufgetragener Klebemörtel sollte nach dem Anpressen der Platte eine effektive Klebefläche von mind. 40% bilden und die Dicke der Klebeschicht sollte nicht über 10mm liegen.

• «Kammbett»-Verfahren

Bei ebenen und glatten Untergründen können die Wärmedämmplatten im sog. «Kammbett» mit Hilfe einer Zahnkelle (Zahngrösse 10–12mm) geklebt werden. Nach dem Auftragen des Mörtels die Platte unverzüglich an die vorgesehene Stelle an der Wand legen und mit einer Glättekelle anpressen, bis sie mit den vorher angeklebten Platten bündig ist. Styropor unter Einhaltung der Verbandverlegung der Platten verkleben. Fertigung der Armierungsschicht Den fertigen Klebemörtel in einer durchgehenden, 3–4mm dicken Schicht oder mit einer Zahnkelle (Zahngrösse 8–10mm) auftragen, anschliessend das Glasfasergewebe so einbetten, dass es gleichmässig gespannt

und vollständig im Mörtel eingebettet ist. Die nächsten Glasfaserstreifen vertikal oder horizontal mit einer Überlappung von mind. 10cm auftragen. Die Oberfläche der Armierungsschicht soll glatt und eben und das Glasfasergewebe selbst unsichtbar sein. Anschliessend eine zweite dünne Ausgleichsschicht Klebemörtel (mit einer Dicke von ca. 1mm) zum vollständigen Ausgleichen und Glätten der Oberfläche auftragen. Die Armierungsschicht soll eine Dicke von mind. 3–5mm haben.

ANWENDUNGSHINWEISE UND -ANLEITUNG

- Nicht auf Untergründen verwenden, die nicht vor Kapillar-Effekt geschützt sind.
- Vor Beginn der Arbeiten sind alle Umgebungselemente, wie Fenster, Türen, Fensterbänke entsprechend abzudecken und zu sichern.
- Bei neuem Zement- und Kalkzementputz soll eine Alterungszeit von mindestens 28 Tagen eingehalten werden.
- Bei der Festlegung der zu wärmedämmenden Fläche sind Wetterverhältnisse, Art des Untergrundes sowie Arbeitskapazitäten zu berücksichtigen.
- Vor dem Verkleben der Wärmedämmung sind alle Installationen an der Fassade oder in ihrer Nähe zu ermitteln, um diese bei mechanischer Befestigung der Wärmedämmung (Bohren von Löchern) nicht zu beschädigen.
- Beim Auftragen und während der Trocknung des Klebemörtels sind die verarbeiteten Flächen vor direkter Sonneneinstrahlung, Niederschlägen und Wind zu schützen. An Gerüsten sind Schutzplanen einzusetzen.
- Nicht zulässig ist das Kleben der Glasfaserstreifen, ohne dass vorher Klebemörtel auf die Wärmedämmplatten aufgetragen wurde.
- Die Dicke des Klebemörtels sollte bei der Herstellung der Armierungsschicht nicht übermässig reduziert werden. Dies führt zur beträchtlichen Minderung der Festigkeit dieser Schicht.
- Zu vermeiden ist das Auftragen sehr dünner Schichten Klebemörtel zum Kleben, ansonsten können Korrekturen

Diese "Leistungserklärung" gilt bis zu Änderungen am Produkt, am Rohstoff oder am Produktionsprozess, die einen wesentlichen Einfluss auf die Eigenschaften haben.

Pro One

BMS Building Materials Suisse
BR Bauhandel AG
Riedmattstrasse 2
8153 Rümlang
www.pro-one.ch

PRODUKT DATENBLATT

PRO ONE Klebemörtel light

kleiner Unebenheiten im Untergrund eventuell nicht mehr vorgenommen werden und die Platten werden übermässig «gebogen» oder mit dynamischen Schlägen «zugeschlagen».

- Niedrige Temperaturen, erhöhte Luftfeuchtigkeit, keine ausreichende Lüftung verlängern die Trocknungs- und Abbindezeit des Klebemörtels.
- Nach beendeten Arbeiten Werkzeuge und Hände mit frischem Wasser reinigen, wobei zu beachten ist, dass Reinigung nach Durchtrocknung des Mörtels erschwert ist.
- Frische Verunreinigungen sind mit feuchtem Lappen zu reinigen, Verkrustungen mechanisch zu entfernen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Das Produkt ist alkalisch, es sind Augen und Haut zu schützen. Bei direkter Berührung mit den Augen reichlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

BENÖTIGTES WERKZEUG

- Rührer oder langsam laufende Bohrmaschine (400÷500 U/min) mit Rührkorb
- Lange und kurze Glättkelle aus rostfreiem Stahl
- Spachtel und Kelle aus rostfreiem Stahl
- Eimer
- Glättkelle mit grobkörnigem Schleifpapier/Schleifbrett für Styropor

TECHNISCHE DATEN

Die nachstehenden technischen Parameter beziehen sich auf Temperatur von +23 (±2)°C und relative Luftfeuchte von 50 (±5)%. Bei anderen Umgebungsbedingungen können die Parameter abweichend sein.

Umgebungs- und Untergrundtemperatur beim Auftragen und Abbinden:	von +5°C bis +25°C
Relative Luftfeuchte beim Auftragen und Abbinden:	bis 80%
Trockenrohichte:	ca. 1,40 g/cm ³
Farbe:	Weiss

Verarbeitungszeit des fertigen Mörtels:	≤ 1,5h
Wärmeleitfähigkeit λ:	≤ 0,70 W/(m*K)
Diffusionswiderstand μ:	≤ 25
Trocknungszeit und Haftkleber nach dem Kleben der Bretter Wärmedämmung/ Vor Herstellung der Armierungsschicht:	min. 48h
Anzahl der Verpackungen auf einer Palette und deren Gewicht:	48/ca. 1.200kg
Verpackung:	Sack 25kg
Haltbarkeitsdatum:	12 Monate ab Herstellungsdatum an der Verpackung

UNGEFÄHRER VERBRAUCH

Montage der Styroporplatten	ca. 4,0kg/m ²
Fertigung der Armierungsschicht eine Schicht Glasfasergewebe	ca. 4,0kg/m ²

Bei der Montage der Styroporplatten hängt der Verbrauch des Klebemörtels vom Zustand und der Ebenheit des Untergrundes sowie von der prozentualen Bedeckung der Fläche der Styroporplatten mit Klebemörtel ab. Bei der Herstellung der Armierungsschicht hängt der Verbrauch von der Anzahl der eingesetzten Glasfaserstreifen und der Dicke der Armierungsschicht ab. Es wird empfohlen, zur genauen Bestimmung des Verbrauchs Probeanwendungen auf jeweiligem Untergrund durchzuführen.

LAGERUNG

Lagerung in unbeschädigter Verpackung bei Temperaturen von +5°C bis +25°C. Vor Feuchtigkeit schützen. Das Produkt für Kinder unzugänglich aufbewahren.

INHALTSSTOFFE

Hydraulische Bindemittel, Polymere, feinkörnige mineralische Füllstoffe sowie Modifizierungsmittel.

Diese "Leistungserklärung" gilt bis zu Änderungen am Produkt, am Rohstoff oder am Produktionsprozess, die einen wesentlichen Einfluss auf die Eigenschaften haben.