

SCHEDA DEL PRODOTTO

SCC Calcestruzzo a secco 008 / 016

Calcestruzzo fluido, a indurimento idraulico, con buona fluidità C35/50 secondo SN EN 206

Impiego

- Per interni ed esterni
- Per pavimentazioni

Idoneità

- Per la riprofilatura di fenditure orizzontali, locali o a tutta superficie del calcestruzzo
- Per lavori di riparazione del calcestruzzo a strato spesso
- Per il riempimento di armature, cavità e raccordi di vario tipo

Caratteristiche

- A tensione ridotta
- A presa idraulica
- Buona fluidità
- Buone proprietà livellanti
- Buona protezione dalla carbonatazione
- Elevata resistenza al gelo e ai sali antigelo

Materiali di base

- Malta autolivellante su base di cemento speciale
- Aggregati selezionati – SN EN 12139
- Additivi per il miglioramento delle caratteristiche di lavorazione

Dati tecnici

Grana	Sabbia tonda da 0–8/16 mm
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni	≥ 45 N/mm ²
Temperatura di lavorazione	5–25 °C



Densità apparente umida	2225 kg/m ³
Fabbisogno d'acqua	Ca. 0,088 l/kg
Tempo di miscelazione	Min. 3 minuti
Tempo di maturazione	Ca. 3 minuti
Tempo di lavorazione	Ca. 45 minuti
Fluidità	Ca. 15 minuti
Capacità di carico completa	Dopo ca. 28 giorni
Rendimento per unità	Ca. 0,5 l/kg
Consumo del materiale	Ca. 2 kg/m ² /mm
Spessore dello strato	20–80 mm
Classe del materiale da costruzione, comportamento al fuoco	
DIN EN 13501-1	A2fl-s1 (non infiammabile)
Resistenza al gelo e ai sali antigelo	Elevata (secondo SIA 262/1)

Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.

SCHEDA DEL PRODOTTO

Calcestruzzo a secco 008 /016 SCC

Preparazione del substrato

- Il substrato deve essere solido, pulito, asciutto, assorbente e privo di gelo.
- Gli strati superficiali e gli strati divisorii (ad es. sporco, polvere, grasso, olio, residui di vernice ecc.) meno solidi devono essere rimossi senza lasciare alcun residuo.
- Applicare strisce perimetrali in corrispondenza di raccordi a parete, sostegni ecc.
- Si raccomanda di applicare un primer indipendentemente dal legante del substrato (substrati legati con cemento, con solfato di calcio o densi).
- Inumidire il substrato almeno 6 ore prima. Prima di procedere alla lavorazione, assicurarsi che il substrato sia umido.

Lavorazione

- Mescolare in un recipiente pulito con acqua corrente fredda e pulita fino a ottenere una consistenza lavorabile e senza grumi.
- Si raccomanda l'utilizzo di un miscelatore da 600 giri/min a spirale o a doppia elica.
- Dopo il tempo di maturazione (v. dati tecnici), miscelare un'altra volta a fondo.
- Versare la malta fresca sul substrato preparato e stenderla con una spatola liscianta o una racla fino allo spessore richiesto.
- La ventilazione ottimale del materiale si ottiene trattando la superficie con un rullo frangibolle, una spatola dentata o una barra livellatrice.
- In caso di lavorazione con pompe per miscelazione, prestare attenzione all'esatto contenuto d'acqua.

Rifinitura

La malta è autolivellante in fase di lavorazione, eliminando di norma la necessità di ristuccare o levigare.

Stoccaggio

- In luogo fresco e asciutto al riparo dagli agenti atmosferici su griglie di legno.
- I fusti non ancora aperti conservati correttamente hanno una durata di 9 mesi dalla data di produzione.
- Richiudere subito i fusti aperti e usarli in brevissimo tempo.
- Povero di cromo conformemente alla Direttiva 2003/53/CE, CODICE GIS ZP1

Smaltimento

I residui induriti del prodotto devono essere smaltiti secondo la voce dell'Elenco europeo dei rifiuti 17 09 04 – rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione (senza mercurio, PCB e senza sostanze pericolose).

Note

- I dati tecnici si riferiscono fondamentalmente a +20 °C e a un'umidità rel. del 50%.
- Temperature inferiori prolungano i valori indicati, temperature più alte li riducono.
- Proteggere il prodotto legante dall'esposizione ai raggi del sole, dalle correnti d'aria, dal gelo e da temperature troppo alte (> +25 °C) e troppo basse (< +5 °C).
- Osservare la descrizione tecnica per la lavorazione di stucchi cementizi per pavimenti (scheda tecnica TKB n. 9 aprile 2008).
- Si applicano i requisiti della norma DIN 18365.
- Non diluire ulteriormente con acqua il materiale già in fase di indurimento.
- Conservare fuori dalla portata dei bambini.
- In caso di dubbio, effettuare un test su superfici di prova o chiedere consiglio.

Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.

SCHEDA DEL PRODOTTO

Calcestruzzo a secco 008 / 016 SCC

Durante il lavoro osservare le raccomandazioni e le direttive in materia, le norme e i regolamenti, le schede tecniche applicabili nonché le regole generalmente riconosciute della tecnica. Differenti condizioni atmosferiche, del suolo e dell'oggetto sono al di fuori della nostra sfera d'influenza. Le raccomandazioni tecnico-applicative, sia verbali che scritte, che forniamo per informare l'acquirente e l'utente non sono vincolanti, non danno luogo a un rapporto giuridico contrattuale né comportano l'assunzione da parte nostra di alcun obbligo accessorio legato al contratto d'acquisto. Le indicazioni e raccomandazioni fornite nella scheda tecnica si riferiscono alla destinazione d'uso abituale. Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. Le indicazioni sull'utilizzo del materiale dipendono dalle condizioni del substrato, dalla manipolazione dell'utensile e dall'uso previsto. I dati di utilizzo si basano sull'esperienza e rappresentano valori indicativi che possono variare nei singoli casi.

Questa "dichiarazione di prestazione" si applica fino a quando le modifiche al prodotto, alla materia prima o al processo di produzione non hanno un'influenza significativa sulle proprietà.