

FICHE PRODUIT

ProOne Béton prêt 008 / 016

Béton sec à base de ciment, à durcissement hydraulique

Domaine d'utilisation

- Pour la production de béton et de béton armé, chape adhérente, chape flottante et chape avec chauffage au sol
- Pour travaux de béton

Pour

- Sol
- Intérieur et extérieur

Propriétés

- Peut être mis en oeuvre manuellement ou mécaniquement
- Mise en oeuvre facile grâce aux granulats ronds
- Résistant au gel
- Résistant au vieillissement
- Approprié au chauffage par le sol (chape avec chauffage au sol)

Matériaux de base

- Ciment – SN EN 197
- Granulats – SN EN 12620
- Agrégats sélectionnés – DIN EN 13139
- Adjuvants et additifs pour améliorer les propriétés de mise en oeuvre

Données techniques

Granulation	0-8/16 mm Granulats ronds
Température de mise en oeuvre	+5°C jusqu'à +30°C (température de l'air, de l'objet et du matériau)
Résistance à la compression	>= 45 N/mm ²
Classe de feu	A 1 – DIN 4102 (non combustible)



Masse volumique apparente humide	2.339 kg/mm ³
Eau de gâchage	env. par kg 0,1 l
Temps de mise en oeuvre	env. 1 heure
Praticable	après env. 3 jours
Totalement portant	après env. 28 jours

Préparation du support

Pour la production de béton :

- Utiliser uniquement des coffrages pas ou peu absorbants
- Pour le béton renforcé, garantir un recouvrement suffisant de l'armature (tasseau)
- En cas d'éléments de construction de grande surface, faire attention à l'écartement des joints
- Prétraiter suffisamment les coffrages avec un agent anti-adhésion adapté
- Respecter une épaisseur d'application minimale de 2,5 cm

Cette "déclaration de performance" s'applique jusqu'à ce que des modifications du produit, de la matière première ou du processus de production aient une influence significative sur les propriétés.

FICHE PRODUIT

ProOne Béton prêt 008

Chape :

- Le support doit être solide, résistant et dénué de fissures
- Les couches superficielles moins solides et les couches de séparation (saleté, poussière, graisse, huile, résidus de peinture etc.) doivent être totalement éliminées
- Les supports denses et/ou lisses, les laitances et les couches de surfaces non stables doivent être éliminés ou rendus rugueux

Chape adhérente :

- L'utilisation de SAKRET Kontaktschlämme KS est recommandée comme pont d'adhérence
- Des bordures de dimension suffisante doivent être placées à tous les éléments de construction montants
- Veuillez respecter le cahier de prescriptions pour les marchés de construction (VOB) / C-ATV – Travaux de chape – DIN 18353

Charpe sur couche de séparation :

- Le support porteur doit présenter une surface plane et sans ébarbure
- Les élévations ponctuelles, les tuyauteries ou semblables doivent être recouvertes par une chape d'égalisation

Chape flottante :

- La sous-couche isolante doit être en contact parfait avec le support
- Les vides doivent être éliminés par des moyens appropriés
- L'épaisseur de la chape doit être uniforme (le dimensionnement doit correspondre à la charge de trafic requise)

Chape avec chauffage au sol :

- tuyau de chauffage recouvrement au moins 45 mm

Mise en oeuvre

- Mélanger dans un récipient propre avec de l'eau courante propre et froide sans grumeau et dans une consistance apte à la mise en oeuvre
- L'ajout d'eau dépend de la consistance
- Appliquer le béton de manière homogène dans le coffrage et compacter
- Appliquer la chape selon l'épaisseur de couche, compacter, aplanir et égaliser
- Ne pas couvrir les joints de dilation avec du béton ou une chape

Traitement ultérieur

- Protéger d'un séchage trop rapide et des influences météorologiques comme le soleil, le vent, la pluie et le gel (par exemple avec un film ventilé, des sacs de jute humides ou une pulvérisation d'eau)
- Nettoyer immédiatement à l'eau les récipients, les outils, etc. Après durcissement, le nettoyage exige un traitement mécanique

Stockage

- A l'abri des intempéries sur des palettes en bois, au frais et au sec
- Les contenants ouverts doivent être immédiatement fermés et utilisés dans un délai très court
- Les paquets non ouverts se conservent 12 mois à partir de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés de manière conforme Pauvre en chromate conformément à la directive 2003/53/CE, GISCODE ZP1

Elimination

Résidus de produits (durcis) sous le code des déchets (AVV) 17 09 04 – déchets de construction et de démolition mélangés (sans mercure, BPC et substances dangereuses)

Cette "déclaration de performance" s'applique jusqu'à ce que des modifications du produit, de la matière première ou du processus de production aient une influence significative sur les propriétés.

FICHE PRODUIT

ProOne Béton prêt 008

Indications

- Les données techniques se réfèrent généralement à une température de +20°C et à une humidité d'air relative de 50%
- Les températures inférieures augmentent les valeurs indiquées et les températures supérieures les diminuent
- Lors de la prise, protéger le produit des rayons du soleil, des courants d'air, du gel et des températures trop élevées (> +30°C) et trop basses (< +5°C)
- Du matériau déjà pris ne doit plus être dilué à l'eau
- Tenir hors de portée des enfants

Certificats d'essai/agrément

B-2183-4

Pour la réalisation des travaux, les recommandations et directives pertinentes, les normes et fiches techniques, ainsi que les règles techniques reconnues doivent être prises en compte. Nous n'avons aucune influence sur les diverses conditions se rapportant aux intempéries, aux supports et aux objets immobiliers. Les conseils techniques d'application, écrits ou oraux, fournis à titre d'aide à l'acheteur ou au préposé à la mise en oeuvre, sont sans engagement et ne représentent pas de relation contractuelle ou d'engagements secondaires au contrat d'achat. Les informations et les conseils contenus dans la fiche technique se rapportent à l'utilisation normalement prévue. Suite à la publication de la présente fiche technique, toutes les fiches antérieures perdent leur validité. Vous trouverez d'autres renseignements sur le fiche de données de sécurité.

Cette "déclaration de performance" s'applique jusqu'à ce que des modifications du produit, de la matière première ou du processus de production aient une influence significative sur les propriétés.